

PRO REPAR III F

Mortero de reparación reforzado con fibras

DESCRIPCION

PRO REPAR III F es una mezcla de cementos, fibras sintéticas, áridos y aditivos especiales, que permiten obtener excelentes cualidades en impermeabilidad y resistencias mecánicas.

Está fabricado en base a cementos, áridos y aditivos especiales, que en conjunto permiten desarrollar altas resistencias a temprana edad, necesarias para restablecer defectos de terminación, como: descimbre defectuoso, desconches, deformación de aristas, bordes de gradas, parches, rellenos, etc.

Fácil aplicación, sin necesidad de equipos sofisticados.

INFORMACIÓN TECNICA

PRO REPAR III F cumple con los requerimientos de la norma NCh 158 .Of 67 "Ensayo de flexión y compresión de morteros de cemento".

Apariencia : Polvo cementicio gris
Densidad Aparente: 2,00 Kg/l +/- 0,02 kg/l

R a/p = Relación agua producto

Resistencia a la compresión, NCh 158 Of.67 (R a/p = 0,175)

1 día	320 kgf/cm ²
7 días	423 kgf/cm ²
28 días	520 kgf/cm ²

Resistencia a Flexión, NCh 158 Of.67 (R a/p = 0,175)

1 día	60 kgf/cm ²
7 días	75 kgf/cm ²
28 días	80 kgf/cm ²

USOS

PRO REPAR III F es utilizado como mortero de alta resistencia

- Reparaciones en pisos industriales en donde se requiera un excelente terminado.
- Reparación de estructuras de hormigón tales como: nidos de piedra, esquinas saltadas, juntas frias mal ejecutadas, parches en pavimentos, estucos de terminación, aristas dañadas, etc.
- Ideal para la restauración de cornisas y detalles arquitectónicos.

VENTAJAS

- Económico.
- Excelente terminado, adherencia y facilidad de aplicación.
- Buenas resistencias mecánicas.
- Buena resistencia a agentes agresivos.

RENDIMIENTO

Según R a/p = 0,175

- 1,3 m² por saco en 1 cm de espesor.
- Un saco de **PRO REPAR III F** de 25 kilos rinde 13,0 litros en volumen.

APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

- El hormigón sobre el cual se va a aplicar debe estar limpio, libre de polvo, grasa, pintura o cualquier elemento extraño que pueda impedir la adherencia del mortero.
- Eliminar todo el hormigón dañado hasta dejar una base sólida y sana.
- Los bordes del área a reparar deben acabar en ángulo recto.
- En caso de haber enfierraduras expuestas, eliminar el óxido suelto de estas. Luego aplicar una imprimación protectora e inhibidora de corrosión.
- En todos los casos el hormigón debe ser lavado con abundante agua y saturado. No debe quedar agua libre.

Mezclado

- El material viene listo para su uso, no se debe adicionar cemento ni otros agregados. Se recomienda no mezclar mas material del que se pueda aplicar en 30 minutos. Los materiales deben estar preferiblemente entre 10°C y 30°C.
- Adicione la cantidad de agua requerida, hasta obtener una mezcla de consistencia pastosa (aproximadamente entre un 17% y un 18% en peso de **PRO REPAR III F**) a un recipiente o máquina betonera y luego agregue el producto; mezcle durante dos minutos a baja revolución de manera que quede una pasta consistente, al principio algo seca, pero haciéndose más trabajable a medida que se mezcla.
- Para el saco de 25 kilos agregar un mínimo de 4,3 L de agua y un máximo de 4,5 L de agua.

Provequin S.A.

La Estera 633, Lampa, Santiago

Tel. 226175500 – 225282084

Email: provequin@provequin.cl

www.provequin.cl

PRO REPAR III F

Mortero de reparación reforzado con fibras

Aplicación

- Para mejores resultados: preparar en otro recipiente una mezcla que contenga una porción de PRO LATEX y una porción de agua, en relación 1:1. Humedecer con esta solución la superficie a reparar, aplicándola con una brocha como puente de adherencia.
- Aplique **PRO REPAR III F** con llana o espátula sobre esta superficie, inmediatamente, antes que pierda el tac el puente de adherencia.
- Por último este debe ser afinado con la misma espátula o llana.
- La aplicación debe efectuarse en capas no mayores de 25 mm de espesor.
- En reparaciones de mayor espesor, el producto puede ser aplicado por superposición de capas, considerando para cada vez la aplicación del puente de adherencia y además que la superficie haya quedado rugosa para un mejor anclaje y adherencia de la capa siguiente. Para aplicar la siguiente capa se debe esperar que la aplicación anterior haya fraguado (15 minutos aprox.).

Curado

- No es aconsejable utilizar aditivos de curado.
- Después de iniciado el endurecimiento se debe mantener húmeda la superficie, pintando con la misma mezcla que se utilizó como puente de adherencia, esto además para darle una buena terminación a la vista.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Inmediatamente terminado el trabajo, lavar las herramientas y utensilios con agua antes que el producto seque.
- Los tiempos de fraguado están directamente relacionados con las condiciones ambientales en donde se esté realizando la faena.
- **También no es recomendable aplicar en superficies demasiado calientes.**

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

PRO REPAR III F debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado y bajo techo. Libre de ambientes demasiado húmedos. No apilar más de dos pallets, para evitar compactación.

Vida útil de almacenamiento 12 meses.

PRESENTACIÓN

Saco de 25 kilos.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala.

Provequin S.A. se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.