

PRO DUR 31 GEL

Adhesivo Epóxico

DESCRIPCION

PRO DUR 31 GEL es un material epóxico bicomponente, diseñado para funcionar como un adhesivo tixotrópico de endurecimiento rápido, logrando además una unión rígida de alta resistencia mecánica y química; utilizado para pega de diferentes materiales y anclajes de pernos y varillas.

USOS

PRO DUR 31 GEL es un adhesivo de alta calidad y que está especialmente diseñado para:

- Anclaje de pernos, fierros, soportes, tirantes, varillas y maquinaria.
- Llenado de grietas, huecos y vacíos.
- Relleno rígido de juntas de poco espesor.
- Como masilla sellante en la inyección de fisuras
- Como adhesivo en elementos de hormigón, asbesto cemento, piedra, mármol, metales, vidrios, unión de elementos prefabricados, uniones de acero en hormigón.
- Reparaciones de aristas y caras de hormigón a la vista.

VENTAJAS

- En estado fresco es trabajable y de fácil mezclado.
- Su consistencia tixotrópica, permite aplicaciones en superficies laterales y horizontales en altura.
- En estado endurecido posee una elevada resistencia a los esfuerzos mecánicos, al desgaste y al impacto.
- Insensible a la humedad. Actúa como adherente sobre superficies secas o húmedas exentas de agua libre.
- Resistencia a ataques químicos como ácidos, gasolina, soluciones alcalinas y aceite.
- No produce daño en las piezas unidas.
- Fácil de dosificar.

RENDIMIENTO

PRO DUR 31 GEL está compuesto por dos componentes que se mezclan en una relación 2:1, base peso. Las proporciones de cada unidad han sido preestablecidas y envasadas en unidades de: 1 kit o juego de 1 kilo. Como material de llenado y anclaje, el rendimiento aproximado es de 1,7 kg/m² en 1 mm de espesor.

APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

- El hormigón sobre el que se va a aplicar debe tener mínimo 28 días de curado y poseer una superficie abierta y texturizada.
- Se debe remover todo elemento que inhiba una buena adherencia, retire polvo, partes sueltas o mal adheridas, aceite, grasa, pintura y los compuestos de curado, es recomendable utilizar como paso final de la limpieza aspiradora o agua a presión.
- Luego se debe comprobar esparciendo un poco de agua sobre la base, si esta se absorbe significa que la superficie está lista para tratar; y si esta forma gotas sobre la superficie, significa que aún existen restos de desmoldante, grasa o aceite, por lo que debe ser tratada nuevamente, hasta obtener los resultados deseados.

Para elementos de anclaje se debe considerar :

1. La profundidad típica de la perforación puede ser de 9 a 15 veces el diámetro del elemento a anclar.
2. El diámetro típico de la perforación es 1/8" – 1/4" (0.32 cm – 0.635 cm) mayor que el diámetro del elemento a anclar.
3. Los espacios entre anclaje y anclaje deben ser mínimo diez veces el diámetro del elemento con espacios iguales entre hueco y hueco.
4. Limpiar con anterioridad el elemento de anclaje asegurando que esté libre de óxidos, grasas o cualquier otro material contaminante que impida una buena adherencia.
5. Normalmente el anclaje se pone en servicio a las 24 horas de realizado, considerando una temperatura ambiente de 20°C.

Instrucciones de Mezclado

- Vaciar totalmente el contenido del tarro de la parte B, dentro del el tarro que contiene la parte A utilizando una espátula.
- Agitar vigorosamente en forma manual o mecánica, durante 3 a 5 minutos, hasta que el producto quede de un color gris verdoso oscuro totalmente homogéneo, no olvide mezclar el material que queda en el fondo y en las paredes del tarro.

Provequin S.A.

La Estera 633, Lampa, Santiago

Tel. 226175500 – 225282084

Email: provequin@provequin.cl

www.provequin.cl

PRO DUR 31 GEL

Adhesivo Epóxico

Aplicación

- Una vez mezclado el producto debe ser usado inmediatamente.
- Aplicar utilizando llana o espátula. Se debe aplicar en capas no superiores a los 3 cm para evitar retracciones térmicas.
- Las herramientas y los instrumentos utilizados deben ser limpiados inmediatamente después del empleo con diluyente o aguarras.
- La temperatura de aplicación debe estar sobre los 10°C, e idealmente debe encontrarse entre los 18 y 25°C, pues a mayor temperatura disminuye el tiempo de trabajabilidad y/o pot life.
- El producto utilizado en el anclaje endurece en aproximadamente dos a tres horas, dependiendo de la porción utilizada y de la temperatura ambiente.

Aceleración de Fraguado

- Calentar *el elemento a anclar* hasta un máximo de 80°C al momento de la colocación. Si esta operación se hace a fuego directo, se recomienda aplicar el calor en la parte del perno que queda afuera de la perforación.
- La temperatura de la mezcla debe estar comprendida entre 20 y 30°C al momento de su colocación.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Es responsabilidad del proyecto o del diseñador definir las características y geometría de la perforación y fijar la profundidad y características de anclaje de acuerdo a las necesidades de la obra.
- Mantener el material lo más cercano a los 21°C. Almacenar a temperatura ambiente 24 horas antes de usarlo.
- No calentar con llama el producto directamente.
- Una vez finalizado el pot life de la mezcla, el producto puede alcanzar altas temperaturas, por lo que se recomienda el uso de guantes para su manipulación.
- No mezclar mas de un juego a la vez.
- Los componentes del epóxico pueden causar irritación. Evite el contacto con los ojos y la piel.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Aspecto

Parte A (resina) :Pasta color Blanco

Aspecto Parte B (cataliz.):

Pasta Café oscuro

Aspecto A+B :

Pasta Gris verdoso oscuro

- No aplicar sobre superficies con agua estancada.
- No aplicar cuando el hormigón tiene temperaturas inferiores a los 4°C.

Relación de Mezcla: 2 partes de Resina(A) con 1 parte de catalizador(B).

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Nº	ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN EPÓXICO TIPO IV, grado 2	PRO DUR 31 GEL
1	Densidad			1,6 +/- 0,1 kg/m3
2	Viscosidad Brookfield			9280 Pa *s
3	Gel Time	C-881/C 881M-02	30 mínimo	48 +/- 3 min
4	Adherencia por tracción	ASTM D-4541		4,9 +/- 0,3 Mpa
5	Absorción de agua	C-881/C 881M-02	1% máximo	0.3% +/- 0,1
6	Resistencia a la Temperatura (HDT) a 7 días	C-881/C 881M-02	50°C mínima	51,3°C +/- 0,1
7	Resistencia a la Compresión a los 7 días	C-881/C 881M-02	70,0 MPa	78,1 +/- 1,6 MPa
8	Módulo de Compresión	C-881/C 881M-02	1400 MPa	1480 +/- 30 MPa
9	Resistencia a la Tracción a los 7 días	C-881/C 881M-02	50,0 MPa	55 +/- 3 MPa
10	Elongación de Ruptura	C-881/C 881M-02	1% mínimo	5% +/- 1
11	Tensión máxima de flexión	ASTM D-790		35,5 +/- 9 MPa
12	Deformación ante flexión	ASTM D-790		1,34 +/- 0,15%

Provequin S.A.

La Estera 633, Lampa, Santiago

Tel. 226175500 – 225282084

Email: provequin@provequin.cl

www.provequin.cl

PRO DUR 31 GEL

Adhesivo Epóxico

PRESENTACIÓN

Juego de 1 kilo

Caja de 10 kilos (10 juegos de 1 kilo)

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

PRO DUR 31 GEL debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado y bajo techo, y no exponer a temperaturas entre los 5 y 35°C. Bajo estas condiciones el producto tiene una vida útil de almacenamiento 24 meses.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala.

Provequin S.A. se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Provequin S.A.

La Estera 633, Lampa, Santiago

Tel. 226175500 – 225282084

Email: provequin@provequin.cl

www.provequin.cl