

# PRO BARNIZ CURE H-15

Membrana de curado de baja Viscosidad

## DESCRIPCION

**PRO BARNIZ CURE H-15** es un compuesto de curado a base de resinas sintéticas, que al aplicarlo sobre un hormigón o mortero fresco, forma una película continua sobre la superficie que mantiene el contenido de humedad y una temperatura satisfactorios durante el proceso de curado en sus etapas tempranas de manera que se puedan desarrollar las propiedades deseadas de resistencias y evitando la formación de fisuras por retracción.

## INFORMACIÓN TECNICA

Apariencia : Líquido ambar  
Color : Blanco, incoloro una vez formada la membrana  
Densidad : 0,86 – 0.983 gr/ml

Cumple con Norma AASHTO M148-78 clase B y ASTM C 309-81

## USOS

**PRO BARNIZ CURE H-15** se utiliza como membrana de curado en:

- Toda superficie la cual debe ser fraguada y posteriormente estucada, enlucida, revestida o pintada.
- Muros de contención, canales de regadío, obras hidráulicas.
- Losas, terrazas, muros, pavimentos puentes.
- Elementos pre fabricados.
- Hormigones en general.

## VENTAJAS

- Fácil y rápida aplicación con pulverizador.
- Evita fisuraciones por retracción.
- **No requiere ser retirada para continuar con procedimientos posteriores.**
- Forma una película continua e impermeable.

## RENDIMIENTO

El consumo aproximado de **PRO BARNIZ CURE H-15** es de 3 a 5 m<sup>2</sup> por Kilo.

## APLICACIÓN

- Es posible utilizar brochas o rodillos, pero éstos pueden aumentar los consumos, rayar la superficie y ocasionar burbujas.
- Si se aplica con rodillo utilizar uno de felpa corta y resistente a solventes.
- En caso de pavimentos se procede a su aplicación una vez alisado, tratándose los elementos moldeados, recién descimbrados.
- Proteger de la lluvia antes que el **PRO BARNIZ CURE H-15** haya secado.
- Se recomienda limpiar con diluyente sintético las boquillas del equipo pulverizador después de cada jornada.

## MANEJO Y ALMACENAMIENTO

**PRO BARNIZ CURE H-15** debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado y bajo techo, para evitar la evaporación del producto.

Vida útil de almacenamiento 24 meses.

## PRESENTACIÓN

Tambor de 180 kilos aprox.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala.

Provequin S.A. se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.