

# PRO 200

## Aditivo antiespumante

### DESCRIPCION

**PRO 200** es un antiespumante de gran poder, fabricado en base a dioleato de polietilenglicol en un polialcohol de polieter, formulado con materias primas de alta concentración, con lo que se consigue que las dosis utilizadas sean mínimas en relación a las de un antiespumante convencional.

### INFORMACIÓN TECNICA

Apariencia: Líquido ambar transparente.  
Densidad : 1,00 kg/l +/- 0,02 kg/l  
Viscosidad (cps) (20°C): 220 ± 30

### USOS

**PRO 200** está formulado para ser utilizado en procesos de alta "carga aniónica", papeles reciclados, fibra secundaria, pasta mecánica, pasta Sulfito y pasta termomecánica.

**PRO 200** ha sido desarrollado especialmente para ser utilizado en el control de espuma de:

### PRODUCCIÓN DE PULPA MECÁNICA:

La dosis se debe buscar en la aplicación, ya que va a depender de las cantidades de resina fresca que posea la madera que se esté utilizando, por lo general la dosis es 10 veces menor que la de los antiespumantes tradicionales.

### EFLUENTES INDUSTRIALES:

Su dosificación va a depender fundamentalmente del proceso. Como recomendación general pueden usarse entre 20 y 60 gr./ton de efluente. Sin embargo, la dosis más eficiente debe ser determinada en terreno.

### PUNTO DE APLICACION

**PRO 200** debe ser dosificado en un punto cercano y anterior a la zona de generación de espuma. Puede ser aplicado directamente desde su envase con dilución en línea, o también puede diluirse previamente en agua sin sobrepasar la dilución de 20 a 30%.

### MANEJO Y ALMACENAMIENTO

**PRO 200** debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado y bajo techo, idealmente en bodegas protegidas del sol a temperaturas entre 5 y 40°C. En caso de "congelamiento", se recupera totalmente por agitación.

Vida útil de almacenamiento 12 meses.

### PRESENTACIÓN

Tambor de 200 kilos aprox.  
Tineta de 20 kilos aprox.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala.

Provequin S.A. se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.